おおいたＬＳＩクラスター会員の皆さまへ

平成29年5月24日

**技術セミナーアンケート調査のお願い**

グローバルイノベーション部会

当クラスターでは、昨年度日経ＢＰ社の協力を得て技術者塾として「画像認識技術セミナー」を

開催し多くの皆様にご参加頂きました。

今年度も会員企業の中核を担う技術者の方々をはじめ各層の方々向けの実践的技術セミナー（技術者塾）

を開催予定です。（対象者レベルに合わせることも可能です）

この技術セミナーの開催講座選定にあたり会員皆様のご希望・ご意見をお聞かせください。

**＜依頼内容＞**　下記講座候補から貴社関係者の参加希望、または興味があるテーマを

**最大５項目選んで各講座の対象者レベルＡ，Ｂ，Ｃのいずれかに○**をつけてください。

（5項目無い場合はあるだけで結構です）

　　　　　　　　　　　　　　　　　＊特記なき場合は基本1日コースです。（例10-17時）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **講座 番号** | **分野** | **対象者レベル**  **（○をつけてください）** | **講座名、内容、**（別紙記載ページ） |
| 1 | 品質 | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **品質完璧マスター：Ｐ9** トヨタの課題解決力の秘密「ＱＣストーリー」。着実に成果を生むＰＤＣＡ の考えと進め方で業務を想定した演習で使いこなす力を身に付ける。 |
| 2 | リーダー養成 | Ａ：リーダー候補  Ｂ：現リーダー | **世界で戦える設計マネージャー養成講座：Ｐ6** グローバル企業の設計部長・課長に必須のスキルを習得する。 |
| 3 | 材料技術 | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **マルチマテリアル設計：Ｐ26** 鋼、アルミ合金、ＣＦＲＰ，セルロースナノファイバーを適材適所で使い  こなす。 |
| 4 | 加工技術 | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **プラスティック射出成型技術・金型設計製作の基礎理論：** 新材料、技術トレンドへしなやかに対応可能な実践的基礎知識を身に  付ける。 |
| 5 | リーダー養成 | Ａ：リーダー候補  Ｂ：現リーダー | **新商品・新サービス開発プロジェクトリーダー養成講座：Ｐ7** ものづくりをビジネスにつなげるプロジェクトマネジメントの基本から  体系的に理論と実務の勘所を座学とワークショップで習得する。 |
| 6 | 車載 | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **最新の自動車エレクトロニクス機器を分解する：Ｐ29** 今後の車載機器の部品動向について考察できます。 |
| 7 | コスト 低減 | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **世界Ｎｏ１の製品を作る設計力養成講座：Ｐ36** ダントツの性能・コストを実現して競合を凌ぐ設計開発の実践方法。 |
| 8 | コスト 低減 | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **高収益への転換のカギ「品質コストマネジメント」：Ｐ36** 最少のコストで最大の品質を実現し利益を生む品質管理への変革を  成し遂げる。 |
| 9 | 品質 | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **製品の価値を守る「品質つくりこみ」と「自工程完結」の基礎：** 設計、生産、品質保証の体質改善。 |
| 10 | 付加 価値 | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **「製品の差別化」はこれでうまくいく：** 顧客ニーズと設計のギャップを埋める技術。 |
| 11 | 付加 価値 | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **本当に使えるＶＥ：** コスト削減を超えた機能向上・競争力強化を実現する。 |
| 12 | 製造業向  ＩｏＴ | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **ＩｏＴプラットフォーム、センサデバイスの制作演習：Ｐ5** 前半は現場からのデータを分析するためのプラットフォームを運用・  管理するための知識習得、後半はセンサからの情報収集や機器の  制御を実習します。 |
| 13 | 製造業向  ＩｏＴ | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **セキュリティ＆暗号、ＩｏＴを生かしたビジネス戦略：Ｐ5** 前半はＩｏＴのセキュリティに関する技術を習得し、後半は製造業がＩｏＴ  化した場合に考えられるビジネスモデルや生産方法、開発方法など  について学習します。 |
| 14 | 製造業向  ＩｏＴ | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **データ分析演習：Ｐ5** シングルボードコンピューターを使用しセンサから受け取った情報の  保存や分析、機械学習の基本に関する実習を行います。 |
| 15 | 製造業向  ＩｏＴ | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **ＩｏＴ時代に向けたＥＭＣ設計：Ｐ20** ＩｏＴ時代においてどのようなＥＭＣ設計技術が必要となりどのように  活用すべきか議論していきます。 |
| 16 | 製造業向  ＩｏＴ | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **車載センサやＩｏＴデバイスに革新をもたらすＭＥＭＳ技術：Ｐ20** 製造業に革新をもたらすＭＥＭＳ関連技術を基礎から最新動向まで  わかりやすく教えます。実用化経験に基づくノウハウや基礎情報に  加えて最新動向も詳しく解説します。 |
| 17 | 後工程 | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **５Ｇ時代の半導体を実現するパッケージ革命：Ｐ23** ＦＯＷＬＰその背景から未来を探る（前年度開催の第二版） |
| 18 | ＩｏＴ／ＡＩ | Ａ：新入社員  Ｂ：中堅社員  Ｃ：エキスパート | **ＡＩ画像認識（ディープラーニング）：** ディープラーニングの概要の理解、ライブラリーの使用など初心者向け  セミナー。（講義時間1.5～3時間程度のコース） |

　　　　　　　　　　　　　　　　　（注）講座名の横にＰ数がある講座は、別紙に記載内容があります。

　　　　　　　　　　　　　　　　　　講座の詳細は、以下のクラスターホームページでご確認頂けます。

http://www.oita-lsi.jp/archives/1183

※ご意見、ご要望がありましたらご記入ください

貴社名とご記入者様氏名をご記入ください。　　　　　　　会社名：

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　ご記入者名：

ご協力ありがとうございました。

平成29年6月2日（金）までにＦＡＸまたは、メール添付にてご回答お願い致します。

（ご質問の場合も同じです。）

大分県ＬＳＩクラスター形成推進会議事務局　　担当　平沖・秋本・辛島

ＦＡＸ 097-596-7179　電話097-596-7179　 メール oita-lsi@columbus.or.jp